

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ  
ВАЗИРЛИГИ  
ИСЛОМ КАРИМОВ НОМИДАГИ ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ТЕХНИКА  
УНИВЕРСИТЕТИ**

**МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН  
ТАШКЕНТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ИСЛАМА КАРИМОВА**



International  
Organization for  
Standardization



International  
Electrotechnical  
Commission



**ХАЛҚАРО АНЖУМАН**

**«Жаҳонда стандартлаштириш ва техник жиҳатдан  
тартибга солиш ҳолати ва ривожланиш истикболлари»**

**МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ**

**«Состояние и тенденции развития стандартизации и  
технического регулирования в мире»**



**СБОРНИК НАУЧНЫХ ТРУДОВ**

**13-14 Октябрь, 2022  
Ташкент, Узбекистан**

## Сравнительная таблица золабетона от плотности и теплопроводности.

**Таблица 2.**

| Марка по средней плотности                             | 350     | 400           | 500                             | 600                    | 700           |
|--------------------------------------------------------|---------|---------------|---------------------------------|------------------------|---------------|
| Средняя плотность, кг/м³                               | 326-375 | 376-425       | 476-525                         | 576-625                | 676-725       |
| Теплопроводность в сухом состоянии, Вт/(м·К), не более | 0,09    | 0,1           | 0,12                            | 0,14                   | 0,18          |
| Класс бетона                                           | B1,5    | B1,5;<br>B2,0 | B1,5;<br>B2,0;<br>B2,5;<br>B3,5 | B2,0;<br>B2,5;<br>B3,5 | B2,5;<br>B3,5 |

Блоки из ячеистого бетона изготавливают из натурального природного сырья, они не содержат радиоактивных и канцерогенных веществ, тяжелых материалов, полимеров и синтетики. Микроклимат в домах из блоков близок к микроклимату в деревянных домах, к тому же такие блоки относятся к группе негорючих материалов. А также легкость обработки таких ячеистых бетонов находит широкое применение в строительстве домов.

### Список использованных литературы:

1. Львович К. Начать с модернизации БСУ // Стройка. 2002. № 10.
2. Гебауер Г., Рефельд Т. СОВЕТ — инструмент контроля качества и отраслевое решение для бетона и строительных материалов // Бетонный завод (BFT International). 2006. № 1.
3. Дворкин Л., Дворкин О. Многопараметрическое проектирование составов бетона // Технологии бетонов. 2007. № 1.
4. Беляков Р., Ефимов Ю., Наранов К. АСУ ТП бетонного завода // Современные технологии автоматизации. 2006. № 3.
5. Пахоменко А., Починчук Н., Шипицин С. Автоматизированная система управления технологическим процессом производства бетонных смесей // Современные технологии автоматизации. 2005. № 1.
6. Смирнов Ю. Система управления бетоносмесительной установкой // Современные технологии автоматизации. 2004. № 1.
7. Лаффан Р., Томас Х. Измерение влажности в интенсивных смесителях // CPI — Международное бетонное производство. 2005. № 4.

## ОЗИҚ-ОВҚАТ САНОАТИДА СИФАТ МЕНЕЖМЕНТИ ТИЗИМИНИ ШАКЛЛАНТИРИШНИНГ АСОСИЙ СТАНДАРТЛАРИ

### Абдусаломова Нилуфар Сафаралиевна,

Тошкент давлат техника университети “Метрология, техник жиҳатдан тартибга солиш, стандартлаштириш ва сертификатлаштириш” кафедраси магистранти.

### Усманова Хулкар Асадуллаевна

Тошкент давлат техника университети “Метрология, техник жиҳатдан тартибга солиш, стандартлаштириш ва сертификатлаштириш” кафедраси доценти, (PhD).

**Аннотация.** Ушбу мақолада озиқ-овқат маҳсулотларининг сифати ва хавфсизлигини бошқаришнинг асосий стандартлари, шунингдек ушбу стандартларнинг корхоналар учун аҳамияти муҳокама қилинади. HACCP тизимининг (HACCP) ва озиқ-овқат хавфсизлигини бошқариш тизимининг (ООХБТ) асосий афзалликлари кўриб чиқилади ва уларни таққослаш ҳам берилган.

**Калим сўзлар:** сифат, менежмент, стандарт HACCP, озиқ-овқат, хавфсизлик, халқаро стандарт

**Аннотация.** В данной статье рассматриваются основные стандарты по управлению качеством и безопасностью пищевой продукции, а также значимость этих стандартов для предприятий. Рассмотрены основные преимущества системы HACCP (HACCP) и системы менеджмента безопасности пищевых продуктов (СМБПП), а также приведено их сравнение.

**Ключевые слова:** качество, менеджмент, стандарт HACCP, пищевые продукты, безопасность, международный стандарт

**Annotation.** This article discusses the main standards for the management of quality and safety of food products, as well as the importance of these standards for enterprises. The main advantages of the HACCP system and the food safety management system (FSMS) are considered, and their comparison is also given.

**Keywords:** quality, management, HACCP standard, food products, safety, international standart.

Бугунги кунда озиқ-овқат бозорининг доимий кенгайиши, рақобатнинг кучайиши, шунингдек хавфли омиллар сонининг кўпайиши туфайли Ўзбекистон Республикаси ҳудудида озиқ-овқат корхоналари томонидан ишлаб чиқарилган маҳсулотларнинг хавфсизлиги, сифати ва рақобатбардошлигини таъминлаш зарурати мавжуд.

Озиқ-овқат маҳсулотларининг сифати ва хавфсизлиги муаммоси Ўзбекистонда ҳам, бутун дунёда ҳам энг муҳим ва долзарб муаммолардан биридир, чунки барча озиқ-овқат маҳсулотлари инсон ҳаёти ва соғлиғига бевосита таъсир қилади. Сифатсиз озиқ-овқат маҳсулотларини истеъмол қилиш натижасида келиб чиқадиган касалликлар сони маҳсулот сифатига ёндашувларни тубдан ўзгартириш зарурлигини, сўнгра истеъмол қилинадиган маҳсулотлар хавфсизлигини таъминлаш ва касаллик хавфини камайтириш зарурлигини кўрсатади.

Ўзбекистон Республикасида маҳсулотлар, товарлар, ишлар ва хизматларнинг сифати ва хавфсизлигини таъминлашнинг меъёрий-ҳуқуқий асослари қуйидагилардир: Ўзбекистон Республикаси Конституцияси ва Фуқаролик кодекси, Ўзбекистон Республиканинг “Истеъмолчилар ҳуқуқларини ҳимоя қилиш тўғрисида”ги, “Техник тартибга солиш тўғрисида”ги, “Аҳолининг санитария-эпидемиологик осойишталиги тўғрисида”ги, “Озиқ-овқат маҳсулотларининг сифати ва хавфсизлиги тўғрисида”ги қонунлари ва бошқа меъёрий ҳужжатлар.

Ушбу ҳужжатларнинг барчаси биргаликда истеъмолчиларнинг ҳуқуқларини таъминлаш ва ҳимоя қилишга, шу жумладан кафолатланган хавфсиз ва сифатли маҳсулотларни сотиб олишга қаратилган меъёрлар ва талабларни ўз ичига олади. Ушбу ҳуқуқларни билвосита ёки тўғридан-тўғри амалга ошириш фақат барча манфаатдор томонлар, шу жумладан истеъмолчилар ва давлат талабларини қондиришга имкон берадиган озиқ-овқат маҳсулотларининг сифати ва хавфсизлигини бошқаришга тизимли ёндашувлар ёрдамида амалга оширилиши мумкин.

Шуниси эътиборга лойиқки, мувофиқликни мажбурий баҳолаш шаклида амалга ошириладиган озиқ-овқат хавфсизлигини давлат назорати биринчи навбатда хавфли маҳсулотнинг бозорга кириб келишининг олдини олишга қаратилган ва унинг сифати ва истеъмолчи учун рақобатбардошлигининг энг муҳим хусусиятлари билан боғлиқ эмас. Натижада, мувофиқликни баҳолаш процедурасидан муваффақиятли ўтган маҳсулотлар умуман сифатли бўлмаслиги мумкин [1]. Озиқ-овқат саноати корхоналари ўз маҳсулотларининг сифати ва хавфсизлиги муаммоларини фақат тизимни бошқариш усуллари қўллаш натижасида тўлиқ ҳал қилиш имкониятига эга бўладилар. Бундай усуллардан фойдаланиш катта харажатлар билан боғлиқ, шунинг учун амалга оширишда маълум бир тизимни танлашда корхонанинг стратегик ривожланиш мақсадлари ва молиявий имкониятларини ҳисобга олиш керак.

Ҳозирги вақтда маҳсулот сифати ва хавфсизлигини бошқариш учун озиқ-овқат саноати корхоналари қуйидаги тизимларни ишлаб чиқиши ва амалга ошириши мумкин:

- \* ISO 9000 серияли стандартлар талаблари асосида сифат менежменти тизими (O'z DSt ISO 9000: 2016, O'z DSt ISO 9001: 2015, O'z DSt ISO 9004:2014);

- \* ISO 22000 талабларига асосланган озиқ-овқат хавфсизлигини бошқариш тизими (O'z DSt ISO 22000:2019);

- \* ISO 14000 (O'zDSt ISO 14001:2015) асосида атроф-муҳитни бошқариш тизими. [3]

ISO 9000 серияли стандартларининг катта аҳамияти шундаки, улар корхона бошқарувида тизим ва жараён ёндашувларини киритиш, истеъмолчиларга йўналтириш ва барча манфаатдор томонларнинг талабларини ҳисобга олиш имконини беради.

Дунёнинг кўплаб мамлакатларида озиқ-овқат корхоналарида сифат ва хавфсизликни бошқаришнинг асосий модели НАССР тизими (НАССР) ҳисобланади. НАССР қисқартмаси сўзма-сўз "хатарларни таҳлил қилиш ва муҳим назорат нуқталари" деган маънони англатади.

НАССР белгиланган талаблар хатарларни ўрганиш ва ишлаб чиқарувчи-истеъмол занжирида белгиланган бўлади ўша назорат нуқталарида уларни янада бошқариш билан хавфли омиллар таҳлил ўз ичига олади. [5]

Бошқача қилиб айтганда, НАССР тизимини яратиш жараёнида "озиқ - овқат занжири" бўйлаб технологик ва ишлаб чиқариш жараёнлари таҳлил қилинади - хом ашё етказиб беришдан тайёр маҳсулотни жўнатишгача барча мумкин бўлган хавфлар аниқланади ва бузилишларнинг олдини олиш ва бартараф этиш бўйича тизимли чоралар кўрилади.

НАССР тизими етти асосий принципга асосланган фаолиятга асосланган:

- \* хавф таҳлилининг ўтказиш;
- \* муҳим назорат нуқталарини аниқлаш;
- \* критик лимитларни ажратиш;
- \* муҳим назорат пунктларини бошқариш мониторинг тизимини жорий этиш;
- \* мониторинг пайтида амалга ошириладиган тузатувчи ҳаракатларни ишлаб чиқиш индивидуал сифатни бошқариш тизими бошқарилмаётганлигини кўрсатади;
- \* НАССР тизимининг самарали ишлашини тасдиқлаш учун текшириш тартибини ишлаб чиқиш;
- \* ушбу принциплар ва уларни қўллаш билан боғлиқ барча процедуралар ва ёзувлар бўйича ҳужжатларни ишлаб чиқиш ва сақлаш. [2]

НАССР тамойилларини қўллаш ушбу тизим принципларидан олдинги аниқ вазифаларни шакллантириш ва ҳал қилиш учун мантикий ёндашувдан фойдаланишни назарда тутди:

- \* НАССР ишчи гуруҳини яратиш;

\* тайёр маҳсулотни мақсадли ишлатилишини, шу жумладан истеъмолчи томонидан маҳсулотни мақсадли ишлатилишини ва аҳолининг заиф гуруҳларини аниқлашни таърифи билан тавсифлаш;

\* кейинчалик жойида текшириш билан жараённинг оқим схемасини ишлаб чиқиш.

Тақдим этилган вазифаларни ҳал қилмасдан, юқорида санаб ўтилган етти принципдан иборат тизимни янада ривожлантириш мумкин эмас. Айтиш мумкинки, НАССР тизими-бу ташкилий тузилма, ишлаб чиқариш жараёнлари ва ресурсларни, шунингдек хавфсиз маҳсулотлар ишлаб чиқариш вазифасини амалга ошириш учун зарур бўлган ҳужжатлардир. ISO 22000 стандарти талабларига асосланган озиқ-овқат хавфсизлигини бошқариш тизими (ООХБТ) НАССР нинг барча тамойилларини ўз ичига олади ва бундан ташқари, ISO 9001 стандарти тузилиши доирасида қурилган тўлиқ бошқарув тизимидир. Унда ушбу тизимнинг асосий элементлари - дастур доирасини аниқ белгилаш, мақсадларни шакллантириш, тизимни таҳлил қилиш, ҳужжатлар, жараёнларни бошқариш, истеъмолчилар, етказиб берувчилар ва бошқа манфаатдор томонлар билан ўзаро муносабатларнинг самарали каналларини яратиш. Бундан ташқари, озиқ-овқат хавфсизлигини бошқариш тизими (ООХБТ) Деминг циклини (режа, бажармоқ, назорат, тўғрилаш) ва сифатни бошқаришнинг саккизта асосий тамойилларини мажбурий қўллашни назарда тутди [3].

О'з DSt ISO 22000:2019 талабларига мувофиқлиги учун озиқ-овқат хавфсизлигини бошқариш тизимини (ООХБТ) амалга ошириш ва сертификатлаш нафақат мажбурий талабларни бажаришни, балки уларнинг бозор позицияларини мустаҳкамлашни ва катта компаниялар билан ҳамкорлик қилиш учун янги имкониятларни очишни мақсад қилган озиқ-овқат корхоналари учун энг мос келади.

Озиқ-овқат хавфсизлигини бошқариш тизимини (ООХБТ) жорий этган ва сертификатлаган корхоналарнинг асосий афзалликлари:

- \* маҳсулот ишлаб чиқариш ва сифатини назорат қилишда самарали тизимли ёндашув;
- \* озиқ-овқат хавфсизлигининг тўғри даражасини таъминлайдиган аниқ параметрларнинг мавжудлиги;
- \* паст сифатли маҳсулотлар ишлаб чиқаришни сезиларли даражада қисқартириш;
- \* ишлаб чиқариш, ташиш ва сақлашнинг ҳар бир босқичи учун тақсимланган жавобгарлик;
- \* турли хил форс-мажор ҳолатларида зарарни камайтириш бўйича амалда тасдиқланган чора-тадбирлар;
- \* етказиб берилаётган маҳсулотларга миждозлар ва ҳамкорларнинг ишончини ошириш;
- \* ташқи бозорларга чиқиш имконияти;
- \* оммавий тендерларда иштирок этиш истиқболи;
- \* йирик ҳамкорлар билан шартномалар тузиш;
- \* ижобий профессионал обрўсини шакллантириш;
- \* корхонанинг инвестицион муҳитини яхшилаш;
- \* расмий текширувлар пайтида ҳокимият ва жамоатчилик томонидан ишончни ошириш.

Шундай қилиб, барқарор ривожланиш ва рақобатбардошликни сақлаш учун ҳозирги вақтда озиқ-овқат маҳсулотларини ишлаб чиқариш билан шуғулланадиган корхоналар озиқ-овқат хавфсизлигини бошқаришнинг самарали тизимларини жорий этиш, шунингдек замонавий технологиялар ва ускуналардан фойдаланиш, малакали кадрлар тайёрлашлари керак. Озиқ-овқат хавфсизлигини бошқаришнинг самарали механизмини ишлаб чиқиш озиқ-овқат саноати корхоналари учун устувор вазифа бўлиб, у ташкилотнинг ишлаб чиқариш

фаолиятига ижобий таъсир кўрсатади ва истеъмолчилар саломатлигини муҳофаза қилишни таъминлайди.

#### Адабиётлар

1. Алексеева Е.В. «Сертификация систем качества на предприятиях пищевой промышленности» // Пищевая промышленность, 2015. – 64 с. (дата обращения: 15.04.2020);
2. O'z DSt ISO 22000:2019. Озиқ-овқат махсулотлари хавфсизлиги менежмент тизимлари. Озиқ-овқат махсулотлари яратиш занжирида иштирок этувчи ташкилотларга қўйиладиган талаблар (ISO 22000:2018, IDT)
3. Abdusalomova N.S., Boboyev G'. G'. Oziq-ovqat sanoati korxonasida sifat menejmenti tizimini yaratish.//Ilm – fan ta'limda innovation yondashuvlar, muammolar, taklif va yechimlar// best article respublika ilmiy – onlayn konferensiyasi 2022. 4-tom. [https://sites.google.com/view/imxu/ 358-371 betlar](https://sites.google.com/view/imxu/358-371)
4. Ермолова Е.О., Позняковский В.М. Системы менеджмента безопасности продуктов функционального назначения. Изд-во LAP Lambert Academic Publishing, 2014. 340 с.
5. Федоськина Л.А. Менеджмент качества и обеспечения безопасности. М.: Инфра-М, 2016. 288 с.

## АТТЕСТАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ

**Каратаева С.Б.,**

студентка магистратуры кафедры «Метрология, техническое регулирование,  
стандартизация и сертификация» ТГТУ им. И.Каримова

**Аннотация:** В данной статье рассматриваются комплекс мероприятий по оценке условий труда на рабочих местах, организации и их значение в выявлении вредных и опасных производственных факторов

**Ключевые слова:** оценка условий труда, рабочие места, аттестация рабочих мест.

**Annotation:** This article discusses a set of measures to assess working conditions at the workplace of an organization and their importance in identifying harmful and dangerous production factors

**Key words:** assessment of working conditions, workplaces, attestation of workplaces

В нашей республике проводится комплекс мер по совершенствованию мер по охране труда работников. Кабинетом Министров РУЗ 15.09.2014г. принято постановление № 263 «О дальнейшем совершенствовании мер по охране труда работников». Согласно этому Постановлению, перед Министерством труда и защиты населения Республики Узбекистан поставлена задача - «обеспечить учет и систематизацию информации об организациях, осуществляющих деятельность в области аттестации рабочих мест по условиям труда и травмоопасности оборудования, путем формирования и ведения в централизованном порядке базы данных, включающей сведения об их кадровом составе».

Всё это накладывает огромные задачи перед учреждениями ответственными за осуществление аттестации рабочих мест.

**Аттестация рабочих мест** - это комплекс мероприятий по оценке условий труда на рабочих местах организации – работодателя в целях выявления вредных и опасных производственных факторов и осуществления мер по приведению условий труда в

## ОГЛАВЛЕНИЕ

|                                        |   |
|----------------------------------------|---|
| Приветственное слово. Турабджанов С.М. | 3 |
| Приветственное слово. Юсупбеков Н.Р.   | 4 |

## РОЛЬ СТАНДАРТИЗАЦИИ В ПРОИЗВОДСТВЕ ПРОДУКЦИИ

|                                                                                                                                                                         |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Тавгень И.А., Борис В.Ц. Проблемы стандартизации процесса дистанционного повышения квалификации                                                                         | 5  |
| Борис В.Ц., Владимир Л.С. Стандартизация понятий в современной метрологической практике                                                                                 | 9  |
| Исматуллаев П.Р., Асамутдинова С.Х., Зиёдуллаев А.У., Государственный надзор за соблюдением требований стандартов                                                       | 14 |
| Исматуллаев П.Р., Мўминов Х.Д., Стандартлаштириш тизимининг хронологик ривожланиши                                                                                      | 19 |
| Муминов Н.Ш., Хамидов Ж.А. Проблемы разработки и внедрения нормативных документов по стандартизации в строительстве                                                     | 23 |
| Кулуев Р.Р., Дониёрова К.Б. Анализ основных принципов современного менеджмента качества                                                                                 | 28 |
| Бекимбетов М.Н., Сатторбергенова Г.К., Баниязов Ш.К. Теоретические основы управления качеством услуг                                                                    | 33 |
| Пулатова Д.Г. Основные характеристики ячеистых бетонов                                                                                                                  | 37 |
| Абдусаломова Н.С., Усманова Х.А. Озиқ-овқат саноатида сифат менежменти тизимини шакллантиришнинг асосий стандартлари                                                    | 39 |
| Каратаева С.Б. Аттестация рабочих мест                                                                                                                                  | 43 |
| Shertaylaqov G‘.M., O‘ngarov J.Y., Maxammatov Sh.Sh. Xalqaro standart talablari asosida kattaliklar jarayonining bajarilishi                                            | 45 |
| Султонова Ю.А. Хайруллаева Д.С., Мухаммад Аминов А.Д., Халқаро ва миллий стандартлар иктисодиётнинг туризм тамоғини ривожланишидаги ўрни                                | 48 |
| Бекмуротов Ч.А., Ниетбаев А.К. Озиқ-овқат маҳсулотлари сифат менежменти тизимининг мураккаблиги ва уни ечиш йўллари                                                     | 51 |
| Султонова Ю.А., Умарова Н.С., Хайруллаева Д.С., Корхоналарда коррупцияга қарши курашда халқаро ISO 37001 стандартининг ўрни ва аҳамияти                                 | 55 |
| Турдалиева М.М., Обидов Ж.Ғ., Топволдиев А.А., Создание научно – методологических основ разработки технологической инструкции на производство полуфабрикатов из индейки | 58 |
| Фаттоев Ф.Ф., Мирпайзиева Г.М., Жуманазарова С.Ш., Организация и анализ системы контроля качества в СМК предприятий пищевой промышленности                              | 61 |
| Rakhmanova N.R., Mo‘minov N.Sh., Energy in international standards                                                                                                      | 64 |
| Назарбаева Б.А. Роль стандартизации в интеллектуальной электроэнергетической системе                                                                                    | 66 |
| Жабборов Ҳ.Ш., Мустафайев О.Ш. Дон ва дон маҳсулотлари намлигини ўлчаш усулини танлаш ва уни асослаш                                                                    | 72 |
| Сатторов Д.Н., Матякубова П.М., Стандартлаштириш ва инновацион фаолиятни ривожлантириш                                                                                  | 76 |