

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ
ВАЗИРЛИГИ
ИСЛОМ КАРИМОВ НОМИДАГИ ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ТЕХНИКА
УНИВЕРСИТЕТИ**

**МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН
ТАШКЕНТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ИСЛАМА КАРИМОВА**



International
Organization for
Standardization



International
Electrotechnical
Commission



ХАЛҚАРО АНЖУМАН

**«Жаҳонда стандартлаштириш ва техник жиҳатдан
тартибга солиш ҳолати ва ривожланиш истикболлари»**

МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

**«Состояние и тенденции развития стандартизации и
технического регулирования в мире»**



СБОРНИК НАУЧНЫХ ТРУДОВ

**13-14 Октябрь, 2022
Ташкент, Узбекистан**

ЛИТЕРАТУРА:

1. Андреева Е.И. Об оспаривании решений о классификации товаров // Компетентность. 2012. №9-10/100-101. Стр. 55-59.
2. Актуальные вопросы классификации товаров по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и определение страны происхождения товаров: материалы семинара-совещания. Минеральные воды, 2017
3. Постановлению Кабинета Министров №43 от 30 января 2021 года «Об утверждении перечней объектов оценки соответствия в Республике Узбекистан. [Режим доступа] <https://lex.uz/en/docs/5249376#5250624>
4. Н.С. Моисеева, А.Т. Инербаева Исследования биохимического состава продуктов из мяса индейки Вестник КрасГАУ, 2014, №8, стр. 53-61.
5. Методы исследования сырья и пищевых продуктов. Методические указания к выполнению лабораторной работы. Ставрополь -2017 г. С.28
6. F. Obanor, J. D. Morton, G. H. Geesink, R. Bickerstaffe Effect of processing on turkey meat quality and proteolysis, Article in Poultry Science · August 2005, Page. 123-1128
7. ТИ 303483022-01:2021 по производству «полуфабрикатов из индейки рубленых охлажденных, замороженных и замороженных, вырабатываемые из мяса птицы»
8. Гигиеническими нормативами безопасности пищевой продукции СанПиН 0366-19 [Режим доступа] <https://ssv.uz/ru/documentation/gigienicheskie-normativy-bezopasnosti-pischevoj-produktsii>

ОРГАНИЗАЦИЯ И АНАЛИЗ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА В СМК ПРЕДПРИЯТИЙ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Фаттоев Фируз Фарход ўғли

ТашГТУ, старший преподаватель кафедры «Метрология, техническое регулирование, стандартизация и сертификация»

Мирпайзиева Гулноза Мирғиёсовна

ТашГТУ, ассистент кафедры «Метрологии, технического регулирования, стандартизации и сертификации»

Жуманазарова Ситора Шоназар кизи

Термезский инженерно-технологический институт, студент кафедры «Метрология, стандартизация и управление качеством продукции»

Аннотация. Внедрение СМК сложный и трудоемкий процесс, включающий в себя целый комплекс работ и затрагивающий, как различные аспекты деятельности предприятия, так и подсистемы системы менеджмента качества. Каждый день требования к качеству и безопасности возрастают, тем самым заставляют следовать мировым стандартам все более строго. В данной статье будет рассмотрен анализ системы контроля качества при внедрении системы менеджмента качества, описаны преимущества системы, а также преимущества, которые получают предприятия при ее внедрении.

Ключевые слова: контроль качества; система качества; система менеджмента качества.

Abstract. The implementation of the QMS is a complex and time-consuming process, which includes a whole range of activities and affects both the various aspects of the enterprise's activities and the subsystems of the quality management system. Every day, the requirements for quality and

safety increase, thereby making it more stringent to follow world standards. This article will review the analysis of the quality control system when implementing a quality management system, describe the advantages of the system, as well as the benefits that enterprises receive when implementing it.

Keywords: *quality control; quality system; quality management system.*

Одной из основных проблем, от решения которой зависит успех и эффективность развития предприятия, является проблема организации и осуществления контроля качества. Система контроля качества представляет собой совокупность методов и средств, обеспечивающих выпуск продукции, соответствующей установленным требованиям. Внедрение СМК (системы менеджмента качества) способствует достижению высоких результатов в области контроля качества. Девиз предприятия: «Качество сегодня – гарантия на завтра». А основными целями политики в области контроля качества являются:

- контроль качества продукции на всех этапах жизненного цикла продукции;
- контроль технологической дисциплины;
- контроль функционирования СМК;
- контроль выполнения требований стандартов, ТУ, КД, ТД в процессах СМК, в том числе путем проведения как внутренних проверок собственными специалистами, так и внешнего контроля органами сертификации и испытательными лабораториями.

Современный подход к управлению качеством формировался на протяжении нескольких десятилетий. Их становление и динамика обусловлены как общероссийскими, так и республиканскими тенденциями социально-экономического развития. Механизм управления качеством и контроля качеством, как неотъемлемой составляющей, на предприятии совершенствуется непрерывно. Руководством предприятия было принято решение перехода от системы качества (СК), к СМК. Было обучено 2 специалиста и 3 инспектора по внутренней проверке СМК, уточнена политика предприятия в области качества в соответствии с целями предприятия и обязательствами по непрерывному улучшению, установлены измеримые цели, определены области деятельности СМК. В целях подготовки предприятия к сертификации в настоящее время проводятся внутренние проверки по ежегодно разрабатываемым планам, по результатам которых составляется отчет. По выявленным несоответствиям разработан план корректирующих действий. Основное внимание на предприятии уделяется качеству, как выпускаемой продукции, так и процессам менеджмента качества. Приверженность идее качества отражена в Политике предприятия в области качества и очень важно, что ответственность и управление работой, связанной с функционированием и улучшением СМК, взяло на себя высшее руководство предприятия. На предприятии применяется система управляемых идентифицированных и взаимодействующих процессов. Все процессы распределены по четырем основным категориям: процессы управленческой деятельности руководства; процессы менеджмента ресурсов; процессы жизненного цикла продукции; процессы измерения, анализа и улучшения. Каждый процесс, определенный в СМК, описан в форме документированной процедуры (стандарт предприятия), которая включает в себя описание процесса и карту процесса (графическое представление процесса в виде взаимосвязанных символов, обозначающих отдельные процессы). На предприятии применяются методы мониторинга, измерения и контроля процессов СМК для демонстрации способностей процессов достигать запланированных результатов, с проведением коррекции, если результаты не достигнуты. На постоянной основе производится мониторинг и анализ информации, поступающей от

внешних потребителей. Проводятся внутренние аудиты, что является одним из способов измерения эффективности СМК. Организация осуществляет также мониторинг и измерение продукции для проверки соблюдения установленных к ней требований и включает в себя: входной контроль и испытания, контроль в процессе производства (операционный и приемочный контроль), окончательный контроль и испытания. Таким образом, контроль качества предусматривается на всех этапах производственного цикла изготовления продукции и проводится непосредственными исполнителями производственных операций.

Важнейшими целями СМК предприятия являются:

- предоставление гарантий заказчику по обеспечению обусловленного уровня качества продукции;

- создание уверенности у руководства организации в том, что поставленные задачи в области качества будут выполнены.

Основными задачами СМК являются:

- активное управление всеми процессами, влияющими на качество продукции, как средство предупреждения появления несоответствий;

- организация эффективного контроля (оценки) соответствия продукции требованиям потребителей и организация контроля соответствия процессов;

- нормативно-методическое руководство работами по обеспечению качества.

- СМК базируется на принципах TQM (всеобщего менеджмента качества);

- приоритетное удовлетворение нужд и требований потребителей к качеству продукции;

- распределение ответственности и полномочий руководителей всех уровней управления организаций;

- работники всех уровней – основа организации, их полное вовлечение в работы по обеспечению качества продукции, поощрение инициативы и творчества исполнителей;

- управление деятельностью и соответствующими ресурсами как процессом;

- управление процессами по принципу замкнутого контура – от требований потребителя через реализацию процессов с введением обратной связи для определения удовлетворенности полученными результатами;

- постоянное улучшение деятельности организации;

- принятие решений, основанных на фактах;

- взаимовыгодные отношения с поставщиками с целью повышения способностей обеих сторон создавать ценности.

Таким образом, действующая СМК на предприятиях пищевой промышленности представляет собой совокупность управляющих органов и объектов управления, взаимодействующих с помощью материально-технических и информационных средств, при управлении качеством продукции на всех стадиях ее жизненного цикла. От правильной организации и функционирования системы контроля во многом зависит эффективность действующей на предприятии СМК. Эффективность действующей СМК анализируется руководством путем проведения совещаний. Анализу подлежат результаты контроля (входного, в процессе производства, окончательного), результаты внутренних проверок и корректирующих действий, претензий, предложений, инспекционного контроля. По результатам анализа оформляется протокол, на основании которого разрабатывается план совершенствования СМК, а по выявленным несоответствиям разрабатываются корректирующие действия. Контроль качества на предприятии начинается с планирования и проектирования качества на основе запросов потребителей и результатов маркетинговых

исследований. Проект оценивается на всех стадиях, начиная с составления технического задания и заканчивая выпуском продукции. По результатам работы составляется акт, принимается решение о производстве продукции. Затем контроль осуществляется на стадии планирования производства. Специалисты осуществляют контроль соблюдения требований технологических процессов. В случае обнаружения несоответствующей продукции она немедленно помещается в изоляторы несоответствий, при этом ответственность возлагается на руководителей подразделений, которые уведомляются об этом. Изолированная продукция исследуется на предмет установления причины несоответствия и принимается решение о доработке, дальнейшем использовании или утилизации. Далее все отчеты обобщаются, анализируются и составляется единый отчет за месяц, полугодие, год. Таким образом, на предприятии функционирует сложная структура подразделений, участвующих в процессе контроля, который проводится с целью предотвращения выпуска продукции, не соответствующей установленным требованиям. Контроль качества носит предупредительный характер и основан на принципах недопустимости включения в производственный процесс материалов, комплектующих, оснастки, имеющих отклонение от установленных в технической документации требований, а также полной ответственности непосредственного исполнителя за качество продукции и качество исполнения своих обязанностей.

Литература

1. Голубенко О.А., Коник Н.В., Тяпаев Т.Б. Экономика качества. Саратов: ИЦ «Наука», 2011. 102 с.
2. Особенности управления качеством в сельском хозяйстве / Н.В. Коник, О.А. Голубенко, Е.В. Максименко, В.А. Коновалов // Актуальные вопросы науки и техники: Сборник научных трудов по итогам международной научно-практической конференции. Саратов: Инновационный центр развития образования и науки, 2015. С. 165-168.
3. Коник Н.В., Ковалев А.В., Тормышов П.С. Предварительный анализ при планировании применения инструментов «системы бережливого производства» в организации // Фундаментальная наука и технологии – перспективные разработки: материалы конференции. 2016. С. 115-117.
4. Коник Н.В., Голубенко О.А., Шутова О.А. Современные представления о безопасности и качестве // Актуальные вопросы науки и техники: сборник научных трудов по итогам международной научнопрактической конференции. Самара, 2015. С. 171-174.

ENERGY IN INTERNATIONAL STANDARDS

Rakhmanova N.R.

Independent researcher at Tashkent State Technical University In the name of I.Karimov.

Mo'minov N.Sh.

Doctor of technical sciences, Professor.

Annotation: *International standards contribute more and more to the energy sector, helping to improve the safety and efficiency of production, distribution and use of energy by all participants, ensuring quality and reliability, carrying out multifunctional control, as well as reducing waste and environmental impact.*

ОГЛАВЛЕНИЕ

Приветственное слово. Турабджанов С.М.	3
Приветственное слово. Юсупбеков Н.Р.	4

РОЛЬ СТАНДАРТИЗАЦИИ В ПРОИЗВОДСТВЕ ПРОДУКЦИИ

Тавгень И.А., Борис В.Ц. Проблемы стандартизации процесса дистанционного повышения квалификации	5
Борис В.Ц., Владимир Л.С. Стандартизация понятий в современной метрологической практике	9
Исматуллаев П.Р., Асамутдинова С.Х., Зиёдуллаев А.У., Государственный надзор за соблюдением требований стандартов	14
Исматуллаев П.Р., Мўминов Х.Д., Стандартлаштириш тизимининг хронологик ривожланиши	19
Муминов Н.Ш., Хамидов Ж.А. Проблемы разработки и внедрения нормативных документов по стандартизации в строительстве	23
Кулуев Р.Р., Дониёрова К.Б. Анализ основных принципов современного менеджмента качества	28
Бекимбетов М.Н., Сатторбергенова Г.К., Баниязов Ш.К. Теоретические основы управления качеством услуг	33
Пулатова Д.Г. Основные характеристики ячеистых бетонов	37
Абдусаломова Н.С., Усманова Х.А. Озиқ-овқат саноатида сифат менежменти тизимини шакллантиришнинг асосий стандартлари	39
Каратаева С.Б. Аттестация рабочих мест	43
Shertaylaqov G‘.M., O‘ngarov J.Y., Maxammatov Sh.Sh. Xalqaro standart talablari asosida kattaliklar jarayonining bajarilishi	45
Султонова Ю.А. Хайруллаева Д.С., Мухаммад Аминов А.Д., Халқаро ва миллий стандартлар иктисодиётнинг туризм тамоғини ривожланишидаги ўрни	48
Бекмуротов Ч.А., Ниетбаев А.К. Озиқ-овқат маҳсулотлари сифат менежменти тизимининг мураккаблиги ва уни ечиш йўллари	51
Султонова Ю.А., Умарова Н.С., Хайруллаева Д.С., Корхоналарда коррупцияга қарши курашда халқаро ISO 37001 стандартининг ўрни ва аҳамияти	55
Турдалиева М.М., Обидов Ж.Ғ., Топволдиев А.А., Создание научно – методологических основ разработки технологической инструкции на производство полуфабрикатов из индейки	58
Фаттоев Ф.Ф., Мирпайзиева Г.М., Жуманазарова С.Ш., Организация и анализ системы контроля качества в СМК предприятий пищевой промышленности	61
Rakhmanova N.R., Mo‘minov N.Sh., Energy in international standards	64
Назарбаева Б.А. Роль стандартизации в интеллектуальной электроэнергетической системе	66
Жабборов Ҳ.Ш., Мустафайев О.Ш. Дон ва дон маҳсулотлари намлигини ўлчаш усулини танлаш ва уни асослаш	72
Сатторов Д.Н., Матякубова П.М., Стандартлаштириш ва инновацион фаолиятни ривожлантириш	76